

TRANSPALETA ELÉCTRICA A BATERÍA DE LITIO

CBD15-WD-I-Li



Transpaleta eléctrica compacta con batería de litio, diseñada para optimizar la manipulación de cargas en espacios reducidos. Combina maniobrabilidad, eficiencia y facilidad de uso, siendo una solución ideal para operativas logísticas ligeras y medias

- Batería de litio 24 V / 40 Ah
- Cargador interno 24 V / 10 A
- Ruedas estabilizadoras
- Transpaleta eléctrica de 1,5 toneladas, con batería de litio y diseñada para ofrecer máxima maniobrabilidad y eficiencia en espacios reducidos
- Timón en posición vertical



CAPACIDAD

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de carga	1500 kg
Centro de carga	600 mm
Distancia del centro de carga al eje motriz	1010 / 1000 mm
Distancia entre ejes	1175 / 1248 mm

PESO

CARACTERÍSTICAS

Peso del equipo	181 – 184 kg
Carga eje delantero (cargado)	440 kg
Carga eje trasero (cargado)	1210 kg

RUEDAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de ruedas	Poliuretano (PU)
Rueda motriz	Ø 210 × 70 mm
Ruedas de carga	Ø 80 × 30 mm
Número de ruedas	1 motriz + 4 carga + 2 estabilizadoras

TRANSPALETA ELÉCTRICA A BATERÍA DE LITIO**CBD15-WD-I-Li****DIMENSIONES****CARACTERÍSTICAS**

Altura del timón	650 – 1255 mm
Altura mínima de horquillas	75 mm
Longitud total	1700 mm
Longitud hasta final de horquillas	545 mm
Anchura total	590 / 680 mm
Dimensiones de horquillas	50 × 160 × 1150 mm
Separación entre horquillas	560 / 680 mm
Radio de giro	1374 mm

PRESTACIONES**CARACTERÍSTICAS**

Velocidad con carga / sin carga	4.5 / 4.8 km/h
Velocidad de elevación	45 / 55 mm/s
Velocidad de descenso	60 / 40 mm/s
Pendiente máxima	6 % / 16 %
Tipo de freno	Electromagnético

MOTOR**CARACTERÍSTICAS**

Motor de tracción	0.75 kW DC
Motor de elevación	0.8 kW

BATERÍA**CARACTERÍSTICAS**

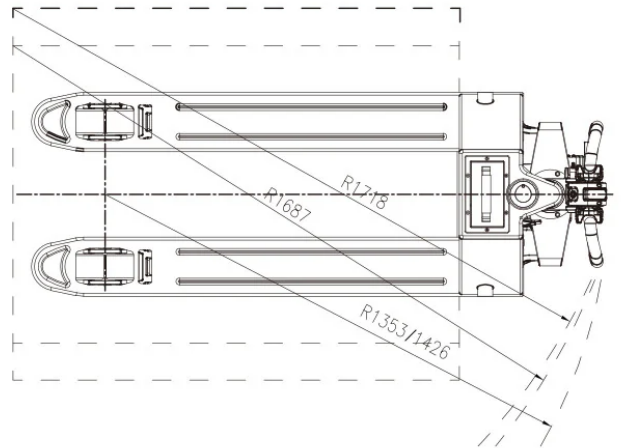
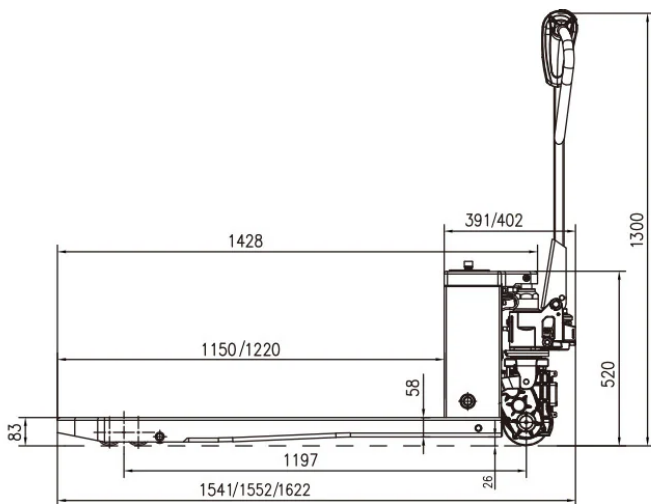
Voltaje	24 V
Capacidad	40 Ah
Peso batería	11 kg

EQUIPAMIENTO

- ELEVACIÓN Y DESCENSO ELÉCTRICOS
- CARGADOR INTERNO INTEGRADO
- INDICADOR DE BATERÍA
- PANTALLA CON CÓDIGOS DE ERROR
- BOCINA
- MODO DE MARCHA VERTICAL
- BLOQUEO MEDIANTE LLAVE
- RUEDAS ESTABILIZADORAS

TRANSPALETA ELÉCTRICA A BATERÍA DE LITIO

CBD15-WD-I-Li



DIMENSIONES PRINCIPALES

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	MEDIDA
Altura total del timón	Altura máxima con timón en posición vertical	1300 mm
Altura del cuerpo	Altura de la unidad motriz	520 mm
Altura mínima de horquillas	Altura de las horquillas desde el suelo	83 mm
Altura del chasis	Altura de la estructura de las horquillas	58 mm
Distancia frontal del cuerpo	Distancia desde el eje hasta el frontal	391 / 402 mm
Longitud de horquillas	Longitud útil de las horquillas	1150 / 1220 mm
Longitud hasta punta de horquillas	Distancia desde el cuerpo hasta el extremo	1428 mm
Longitud total	Longitud completa de la transpaleta	1541 / 1552 / 1622 mm
Longitud útil interior	Longitud efectiva del área de carga	1197 mm
Distancia inferior	Distancia del chasis al suelo	26 mm

TRANSPALETA ELÉCTRICA A BATERÍA DE LITIO

CBD15-WD-I-Li

FÁCIL MANEJO PARA UN MAYOR RENDIMIENTO

→ **Cubierta superior de acero:** Cubierta superior de fácil apertura fabricada en acero, que facilita las tareas de mantenimiento y servicio. Además, protege el equipo frente a posibles daños accidentales en el chasis, la batería y los componentes internos.



→ **Timón de control ergonómico:** Indicador de descarga de batería, horas de trabajo y códigos de error visibles directamente desde el timón multifunción inteligente, lo que permite un control sencillo e intuitivo del equipo.



→ **Cargador interno de serie:** El cargador interno ofrece una solución práctica y cómoda para la recarga de la transpaleta, evitando la necesidad de disponer de cargadores externos en el momento de uso.



→ Equipada con **batería de litio**, con hasta 2.000 ciclos de carga.

TRANSPALETA ELÉCTRICA A BATERÍA DE LITIO**CBD15-WD-I-Li****CARACTERÍSTICAS DESTACADAS**

Funciones clave diseñadas para mejorar la eficiencia, la seguridad y el rendimiento en cada operación.

**1. Entrada y salida de horquillas más fácil**

Horquillas especialmente diseñadas que ofrecen una mayor durabilidad y facilitan la manipulación de diferentes tipos de palets.

2. Elevación y descenso eléctricos

El sistema de elevación y descenso eléctricos permite una operación más sencilla, rápida y cómoda. El interruptor de fin de carrera garantiza una elevación suave, reduciendo el desgaste del equipo y posibles daños en la carga.

3. Motor de tracción de alto rendimiento

Motor de tracción de altas prestaciones y gran fiabilidad, adecuado para diferentes aplicaciones. La versión de 1,5 toneladas incorpora motor DC de 24V con escobillas, mientras que la versión de 2 toneladas equipa motor DC de 48V sin escobillas.

4. Ruedas auxiliares (de serie en 2T)

Las ruedas auxiliares son opcionales en la versión de 1,5 toneladas y proporcionan mayor estabilidad al equipo en superficies irregulares y durante las maniobras.